

昆山不锈钢电泳质量

生成日期：2025-10-24

电泳漆槽依据电泳工艺的特殊请求，电泳漆槽普通由以下向个局部组成：主槽、副槽、连续循环过滤安装、隔离的阳极区和热交流安装。热交流安装 好不要用电加热管直接加温电泳液，电泳加工以防止部分过热而使漆膜成分发作变化，并应有温度显现和自动控温安装。超滤安装超滤安装是电泳涂装的主要辅助安装。它能够除去低分子物质及水溶性盐类，以协助零件润湿和增加漆膜的耐蚀性及分离力，另外还能够降低电导率，使漆膜平滑。超滤的工作原理是当电泳漆液经过超滤机中的超大型滤管时。电泳设备在机械的使用中做的还是比较到位的。昆山不锈钢电泳质量

电泳设备现在使用的情况比较多，和人工相比它有自己的特点而且工作效率非常高，很多人对于电泳设备的特点不是很了解，电泳设备具有的特点：具有自动稳定电压与软起动的功能，可避免大电流冲击；具有稳压限流的功能，整流器在稳压状态下工作时，若因负载变化使负载电流超过10%时，整流器自动处于限流状态。采用电脑标准化设计、箱体喷塑，即防腐又美观；具有缺相保护功能；采用电脑标准化设计、箱体喷塑，即防腐又美观；具有高可靠的过流、短路保护功能，当负载电流超过额定值的50%时，本机自动封了输出脉冲，动作时间10ms并保持到关机。昆山不锈钢电泳质量电泳设备我们知道它的使用对于现在很多的机械生产来说还是比较关键。

电泳设备对于机械设备的涂层做的还是非常的漂亮，因为它的加工和人工相比效果会更好而且更加的均匀。电泳设备工作中常见的特点有：电压。电泳涂装采用的是定电压法，电泳设备相对简单，易于控制。电压对漆膜的影响很大；电压越高，电泳漆膜越厚，对于难以涂装的部位可相应提高涂装能力，缩短施工时间。但电压过高，会引起漆膜表面粗糙，烘干后易产生“橘皮”现象。电压过低，电解反应慢，漆膜薄而均匀，泳透力差。电压的选择由涂料种类和施工要求等确定。一般情况下，电压与涂料的固体分及漆温成反比，与两极间距成正比。钢铁表面为40~70V铝和铝合金表面可采用60~100V镀锌件采用70~85V

电泳原理：电泳是电泳涂料在阴阳两极，施加于电压作用下，带电荷的涂料离子移动到阴极，并与阴极表面所产生的碱性物质作用形成不溶解物，沉积于工件表面。它包括四个过程：电解（分解）在阴极反应起初为电解反应，生成氢气及氢氧根离子OH⁻此反应造成阴极面形成一高碱性边界层，当阳离子与氢氧根作用成为不溶于水的物质，涂膜沉积，方程式为H₂O→OH⁻+H⁺电泳动，泳动、迁移）阳离子树脂及H⁺在电场作用下，向阴极移动，而阴离子向阳极移动过程。电沉积（析出）在被涂工件表面，阳离子树脂与阴极表面碱性作用，中和而析出不沉积物，沉积于被涂工件上。电渗（脱水）涂料固体与工件表面上的涂膜为半透明性的，具有多数毛细孔，水被从阴极涂膜中排渗出来，在电场作用下，引起涂膜脱水，而涂膜则吸附于工件表面，而完成整个电泳过程。电泳设备知道它的使用主要就是给机械等材料进行涂层的效果。

支持介质的筛孔大小对待分离生物大分子的电泳迁移速度有明显的影响。在筛孔大的介质中泳动速度快，反之，则泳动速度慢。电泳喷涂的工艺流程：工件上挂（不锈钢、铝、铜）→超声波除蜡除油→水洗→纯水洗→纯水洗→红铜色电泳漆→纯水洗→纯水洗→纯水洗→烘干→下挂。各段工艺控制要点：1、工件成型后在上挂之前，表面应先经过接丝或者化学抛光后，再进行红铜色电泳涂装。2、上挂：要求挂具清洁，接触点好，工件牢靠不晃动。3、超声波除油除蜡：以K-106A超声波除油除蜡剂为例，按K-106A纯水=1：5比例进行配槽，其温度控制在0~50℃，时间选择在1~10min4、纯水洗：纯水质量要严格控制电导率<5μs/cm而且进槽前后一道水洗槽内电导率不得高于10μs/cm5、红铜色电泳：以K-8087聚氨脂丙烯酸阴极电泳漆为

例，配槽比例。油性色浆 **KLK-8262** 红铜浆比 **KLL-8087** 树脂=1 比 30~40，再 按树脂和色浆总和五倍加入纯水，循环熟化进行生产，熟化时间为 24 小时。施工电压选择 **30~100V**施工时间选择**20~90S**槽液温度： $28\pm 2^{\circ}\text{C}$ 。电泳漆槽普通由几个局部组成。昆山不锈钢电泳质量

电泳设备涂装技术是国内外表处理作业的将来趋势。昆山不锈钢电泳质量

电泳设备我们知道它的使用主要就是用于对机械的涂层效果，现在的使用效果和人工相比有非常大的优势，主要就是涂层非常的均匀，而且效率非常高，电泳设备涂装主要是运用电场使悬浮于电泳液中的颜料和树脂等微粒定向迁移到工件外表构成漆膜的涂装办法。电泳设备涂装与上世纪六七十年代起源于美国，因电泳设备涂装具有优异的防腐、防锈功用，在军作业业敏捷打开。到21世纪，电泳设备涂装技术才在日用五金外表处理得到普遍应用。电泳涂装比照传统油漆喷涂环保、光滑平坦，正逐渐代替传统的油漆技术，其打开远景超卓。昆山不锈钢电泳质量