

甘肃旧反渗透膜回收厂家

生成日期: 2025-10-23

反渗透膜清洗处理是一个细致而又烦杂的工作，且多次清洗易损坏。由于一根膜壳中通常不是一根膜元件，所以这些膜元件的污染情况也存在差别，因此清洗效果差，而且还容易形成交叉污染。为了减轻清洗工作，必须要搞好前置预处理，严格把好水质关。反渗透膜元件作为深层的过滤手段，其表面不可避免的会残留有胶体、微生物、杂质颗粒及难溶盐类在其表面的析出，因此，在多种领域使用的反渗透装置，及时制定有效的反渗透膜清洗技术方案是有一定必要的，对于不同的设备系统只是清洗周期的长短不同而已。反渗透对不同物质的脱盐率主要由物质的结构和分子量决定。甘肃旧反渗透膜回收厂家

反渗透膜性能测试：对每一支膜元件单独测试其各项性能指标，包括：脱盐率、产水量、压差、重量等，并做好测试前记录脱盐率、产水量和压差测试条件，符合不同类型膜厂商提供的标准。系统清洗前了解系统运行状况、采集运行反渗透系统的各参数指标，作好原始记录；根据用户原水全分析报告、性能测试结果及所了解的系统信息判断清洗流程；在反渗透专用的清洗设备上用以上清洗剂结合物理处理清洗手段进行试验性清洗，以选择恰当的清洗配方和清洗程序；确定清洗方法，对以上所有膜元件进行处理；反渗透膜清洗的区别只在于清洗周期不同。然而，在线清洗作为一种反渗透清洗保养、冲击性杀菌以及定期保护的手段，在面临反渗透膜元件受重度污染时就显得无能为力，这个时候就需要对反渗透膜元件进行离线清洗。甘肃旧反渗透膜回收厂家回收率的增加也将导致系统的净驱动压力下降，会导致系统产水量的下降。

随着全球经济水平的发展，人口数量呈现几何式增长，现代工业废水的乱排乱放、城市垃圾、农村农药喷洒等等造成水污染严重，所以反渗透技术越来越重要，反渗透膜的应用也是越来越广。反渗透膜的结构，有非对称膜和均相膜两类。当前使用的膜材料主要为醋酸纤维素和芳香聚酰胺类。其组件有中空纤维式、卷式、板框式和管式。可用于分离、浓缩、纯化等化工单元操作，主要用于纯水制备和水处理行业中。。反渗透膜应具有以下特征：（1）在高流速下应具有脱盐率；（2）具有较高机械强度和使用寿命；（3）能在较低操作压力下发挥功能；（4）能耐受化学或生化作用的影响；（5）受pH值、温度等因素影响较小；（6）制膜原料来源容易，加工简便，成本低廉。

反渗透膜能截留水中的各种无机离子、胶体物质和大分子溶质，从而取得净制的水。也可用于大分子有机物溶液的预浓缩。由于反渗过程简单，能耗低，近20年来得到迅速发展。现已大规模应用于海水和苦咸水（见卤水）淡化、锅炉用水软化和废水处理，并与离子交换结合制取高纯水，其应用范围正在扩大，已开始用于乳品、果汁的浓缩以及生化和生物制剂的分离和浓缩方面。反渗透膜的膜孔径非常小，因此能够有效地去除水中的溶解盐类、胶体、微生物、有机物等。系统具有水质好、耗能低、无污染、工艺简单、操作简便等优点。产水量：指反渗透系统的产能，即单位时间内透过膜水量，通常用吨/小时或加仑/天来表示。

反渗透装置在长期运行中，膜表面会逐渐累积各种污染物，如胶体微生物无机污垢金属氧化物等。这些物质沉积在膜表面上，会引起反渗透装置性能的下降。为了恢复膜的性能，需要对膜进行化学清洗和杀菌。

在哪些情况下判断要清洗膜了呢： 1. 标准化后盐的透过率增加10%-15% 2. 标准化后透过液流量降低10%-15% 3. 进水和浓水的压差较基准状况上升了15%，各段压力差增加了15% 4. 作为日常维护，一般在正常运行3-6个月。在正常给水压力下，产水量较正常值下降10~15%；为维持正常的产水量，经温度校正后的给水压力增加10~15%；产水水质降低10~15%，透盐率增加10~15%；给水压力增加10~15%；系统各段之间压差明显增加。保持稳定的运行参数主要是指产水流量、产水背压、回收率、温度及TDS防止膜元件因为

给水量过大或者液力震荡而损坏，具有关键性的意义。甘肃旧反渗透膜回收厂家

结构均匀，使用寿命长，性能衰降慢。甘肃旧反渗透膜回收厂家

回收率并非反渗透膜的性质，而是设计者对产水水质要求以及浓水流量大小权衡的结果。反渗透膜回收率的上限是由于原水结垢的趋势和膜表面浓差极化的趋势两个因素所决定。因此，在设定反渗透膜系统回收率前，必须确认难溶盐（如 CaCO_3 、 CaSO_4 、 BaSO_4 、 SrSO_4 、 SiO_2 等）是否会在反渗透膜表面结垢。当溶液中难溶盐的离子积大于其溶度积时，沉淀有可能从溶液中析出，而保证不形成沉淀的比较大浓水浓度所对应的回收率即为系统回收率的上限。甘肃旧反渗透膜回收厂家